



## DESCRIPCION

Gomas de silicona, especialmente diseñadas para la industria de Joyería y su uso en la técnica de la cera perdida.

## CARACTERISTICAS

TIPO	Color	DUREZA	Tª de Vulcanización	Contracción*	Propiedades	Presentación
<b>Basic</b>	Violeta	Media	90°C y 180°C	1,7% y 2,8%	Silicona de muy altas propiedades mecánicas, especialmente para piezas de dificultad de desmoldeo y necesidad de gran cantidad de cortes por su contrasaldia.	Planchas 300x300x7mm Cajas 17 Kg aprox.
<b>ECO</b>	Verde Intenso	Media/alta	90°C y 180°C	1,0% y 2,5%	Silicona que debido a su composición la hace muy competitiva en precio. Sus propiedades mecánicas son buenas y su contracción es baja debido a su temperatura de vulcanización.	Planchas 300x300x7mm Cajas 17 Kg aprox.



## **CONSIDERACIONES**

La silicona es una goma que se deja moldear de forma manual con gran facilidad. La formulación especial confiere a la silicona una gran facilidad de corte. La reproducibilidad del original es de gran calidad superficial, con lo que hay que tener en cuenta que como más brillante sea el original mejor serán sus copias en cera.

La silicona permite un fácil desmoldeo tanto si el molde es de una pieza como si es de varias.

Las propiedades mecánicas de la silicona son, en general, mejores a mayor temperatura de vulcanización, con lo que, si tenemos la posibilidad de sobredimensionar los originales es mejor trabajar con la versión a 180°C.

Si no se pueden sobredimensionar o los originales son de un material que no aguanta temperatura (por ejemplo resinas de impresiones 3D) hay que usar la versión a 90-100°C.

## **CONFECIÓN DEL MOLDE**

La goma de silicona se puede manipular tanto como se quiera, siempre que se tengan las siguientes precauciones:

- Las manos deben estar limpias y exentas de grasa o polvo. Se recomiendan los guantes de látex.
- Hay que eliminar las bolsas de aire que puedan quedar dentro, por eso la presentación en plancha fina, para que se pueda apreciar bien.

La goma de silicona tiende a licuar ante una llama, por tanto los moldes ni en crudo ni vulcanizados deben exponerse a la llama directa.



**TOXICIDAD:**

Es un producto inocuo una vez vulcanizado, el proceso de vulcanización debe hacerse en un lugar ventilado.